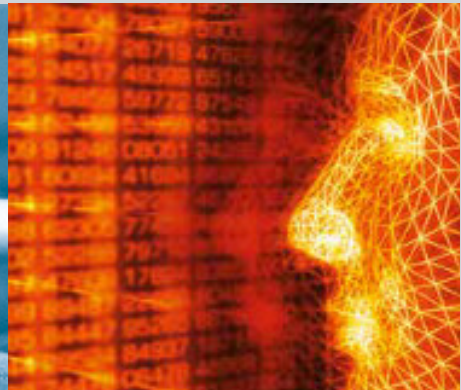
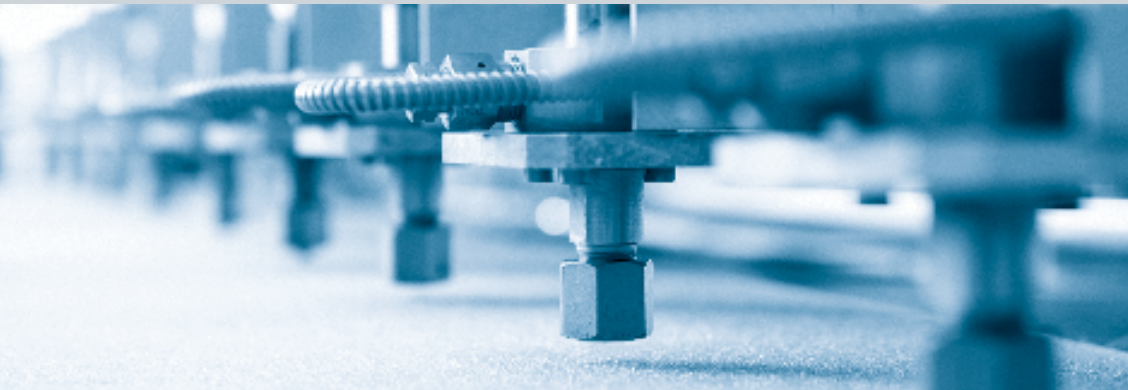
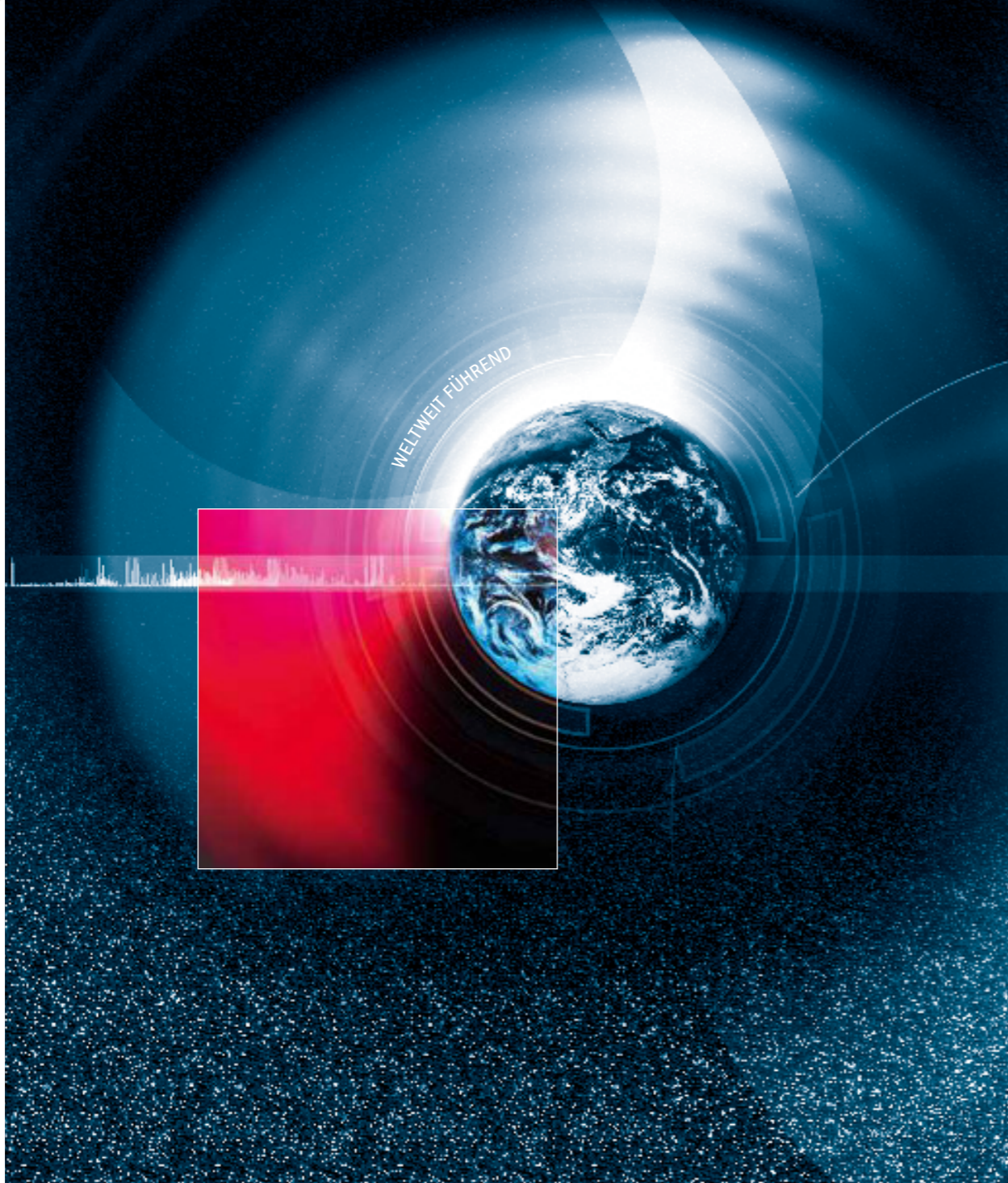


KNOWHOWWERTEZIELE

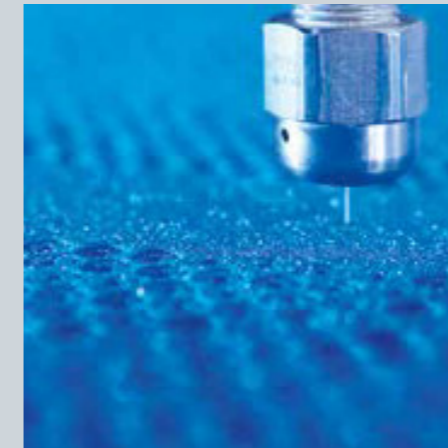


••brenner

Das können wir



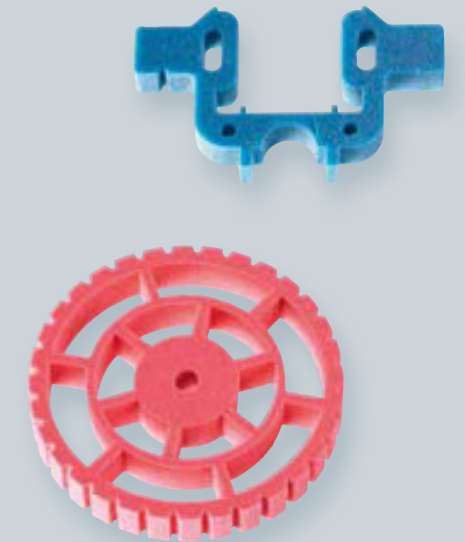
Die Bereitschaft zur Ausrichtung auf täglich neue Kundenwünsche und Marktanforderungen ist eine wichtige Voraussetzung für unseren Erfolg und unsere weltweit führende Marktposition. Seit 1988 produzieren wir hochwertigste Qualität durch die **volle Konzentration auf unsere Kernkompetenz: Schneiden mit dem haarfeinen, messerscharfen Wasserstrahl**, dem präzisesten Werkzeug für Schaumstoffe und Elastomere.



Hochdruck mit Genauigkeit:
Der haarfeine Wasserstrahl
schneidet mit bis zu 4.000 bar.



Kompetenz und Innovationskraft:
Die Geschäftsführer
Mario und Ferdinand Brenner.



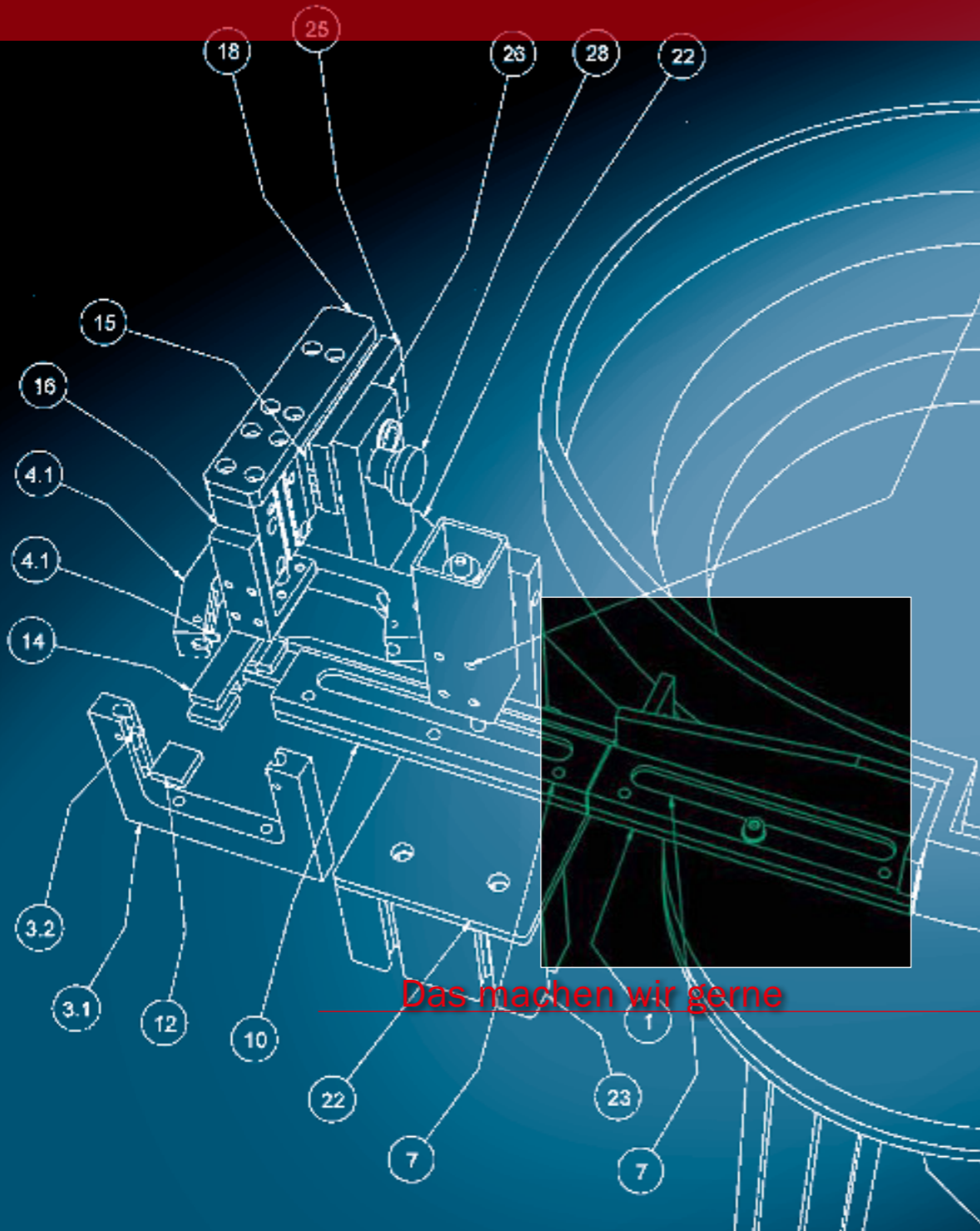
Das können wir am besten

Ein technisch hochstehender, moderner Maschinenpark und unser Know-how aus langjähriger Erfahrung sichert unseren Vorsprung bei der Fertigung von absolut exakten Bauteilen aus zahlreichen Werkstoffen. Zu unseren besonderen Stärken zählt die Produktion von kleinen, präzisen Teilen aus hochwertigen PU- oder PE-Schaumstoffen in hohen Stückzahlen – zur Zeit mehr als 300 Millionen Teile im Jahr.



Vielfalt in Form und Material: Hochpräzise Teile aus Schaumstoffen und Elastomeren.



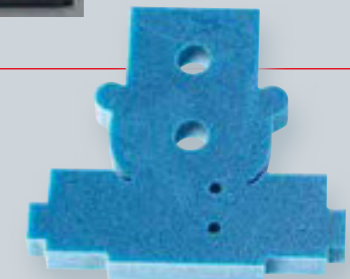
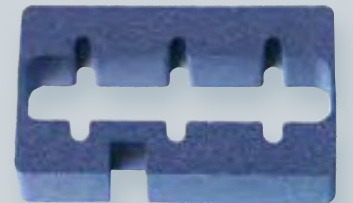


Das machen wir gerne

Besondere Kundenwünsche und neue Aufgaben betrachten wir als Herausforderung: Unsere Sonderabteilung erstellt technische Bauteile in kostenoptimierter Fertigung nach kundenspezifischer Anforderung. Die Programme für die CNC-Steuerung der Maschinen werden von uns nach Zeichnung, Kunden-File oder nach Muster individuell erstellt und archiviert – für Nachbestellungen werden mehr als 10.000 CNC-Programme auf unserem Server verwaltet.



Von der Zeichnung zum Fertigteil: Schnell und flexibel durch modernste Hard- und Software.

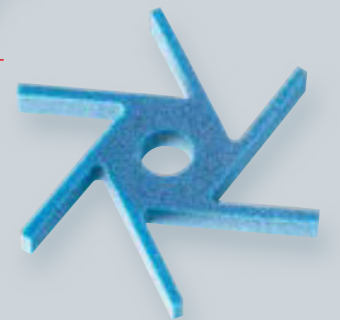


Damit arbeiten wir

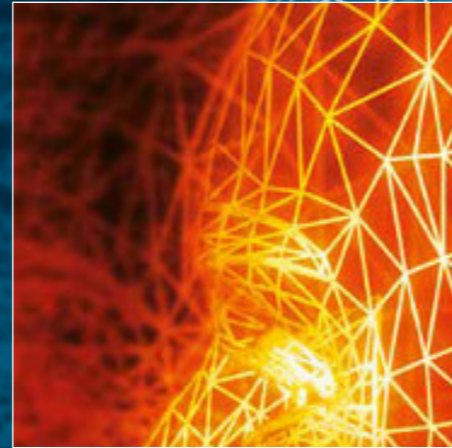


Auf die Dicke kommt es an:
Anwenderspezifisches Know-how
führt beim Spalten von Plattenware
zu geringsten Toleranzen.

Kontrolle ist besser:
Wichtige Arbeitsabläufe
werden permanent
videoüberwacht.



Das ist unser Anspruch

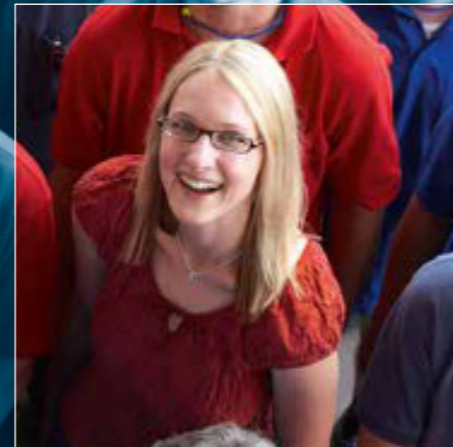


Mit Maß zum Ziel: In die Arbeitsabläufe integrierte Messstationen sorgen für gleich bleibende Qualität.

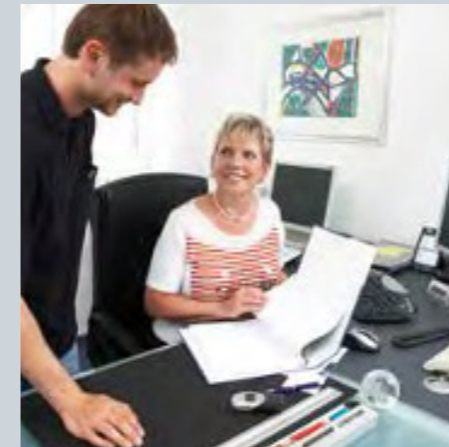
Qualität auf gleich bleibend hohem Niveau ist der Schlüssel zu unserem langjährigen Unternehmenserfolg und wichtigste Prämisse in der Unternehmensführung. Präventive Maßnahmen und in den Produktionsfluss integrierte Mess- und Prüfanlagen unterstützen die qualitätsbewußte Arbeit jedes einzelnen Mitarbeiters. **Unsere Null-Fehler-Philosophie wird durch eine hohe und beständige Kundenzufriedenheit bestätigt.** Bereits seit 1996 sind wir nach DIN ISO 9001 zertifiziert.



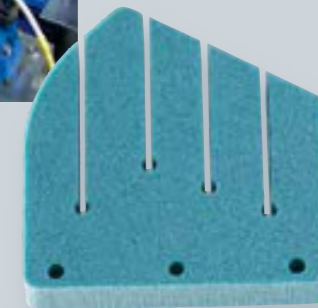
Das sind wir



Die persönliche Einsatzbereitschaft jedes Mitarbeiters ist ein wichtiger Erfolgsfaktor für unser Unternehmen. Kompetenz, Verantwortungsbewusstsein und Engagement unserer 40 Mitarbeiter unterstützen wir durch leistungsgerechte Bezahlung, positives Betriebsklima, interessante Aufgabengebiete und die Anerkennung durch die Geschäftsleitung. Mit regelmäßigen Schulungen in den Bereichen Qualität und Sicherheit werden Eigenverantwortlichkeit und Motivation jedes Einzelnen gefördert.



Teamwork: Motivierte und engagierte Mitarbeiter in Büro und Produktion bilden die Basis für unseren Erfolg.



Darauf vertrauen wir

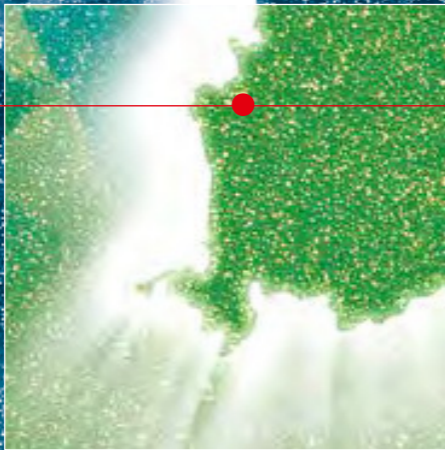


Unser Know-how: Bereits in der Angebotsphase prüfen wir die technische Machbarkeit und empfehlen auf Wunsch Materialalternativen.

Stabile Geschäftsverbindungen und langfristige Partnerschaften basieren auf fairer, vertrauensvoller Zusammenarbeit. Unsere Material- und Anlagenlieferanten teilen unser Qualitätsdenken und sind deshalb die Garanten für beste Rohstoffgüte und perfekte Maschinenteknik. **Unsere Kunden schätzen die fachlich fundierte Beratung, den offenen Dialog und den umfassenden Service.** Konstruktive Kritik, Eingehen auf neue Vorschläge, Respekt für Einsatz und Engagement bilden die Grundlage für eine langjährige, fruchtbare Zusammenarbeit.



Da fühlen wir uns wohl



Verwurzelt ist unser Unternehmen im Donautal im baye-
rischen Schwaben. **Wir sind stolz auf unseren Standort,**
weil wir Bayern als moderne Hightech Region sehen. Diese
bietet uns mit ihrem dichten Netz an innovativen Unterneh-
men beste Chancen für partnerschaftliche Zusammenarbeit
und die Nutzung von Synergieeffekten. Die Mentalität der
Bewohner ist geprägt von Fleiß und Arbeitsfreude. Wir sehen
uns deshalb in der Verantwortung für unsere Heimat und
wollen bewusst hier Arbeitsplätze bieten und sichern.



Bayern pur: Barocke Architektur
prägt die geschichtsträchtige
Kreisstadt Dillingen an der
Donau.



Lebenslust und Lebens-
qualität: Zwei gute Gründe
für Standorttreue und die
Liebe zur Heimat.



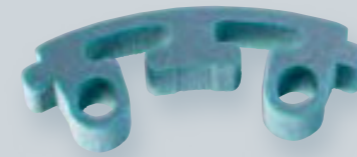
ARBEITSPLATZGARANTIE
KUNDENZUFRIEDENHEIT
STANDORTSICHERUNG
MARKTFÜHRERSCHAFT



brenner

Das ist unser Ziel

PERFEKTE QUALITÄT



Vertrauensvolle und verlässliche Partnerschaften zu unseren Kunden und Lieferanten, aber auch die Motivation und die Loyalität unserer Mitarbeiter, haben uns zum **Weltmarktführer in unserem Produktsegment** gemacht. **Unsere sprichwörtliche Zuverlässigkeit und die hervorragende Qualität unserer Produkte führen regelmäßig zu Bestnoten in der Kundenzufriedenheit.** Zusammen mit unseren engagierten Mitarbeitern werden wir weiterhin diesen Weg des Erfolgs gehen. Der sparsame Umgang mit Ressourcen und die Schonung der Umwelt wird uns auch zukünftig ein Hauptanliegen sein.

Lebenslang lernen: Die Intervalle für technisches Wissen und Können werden immer kürzer. In unserem firmeneigenen Schulungsraum vermitteln wir unseren Mitarbeitern permanent die neuesten fachspezifischen Entwicklungen.



QUALITÄT

PRÄZISION
SERVICE

PARTNER KOMPETENZ

HEIMAT
EQUIPMENT
PHILOSOPHIE MITARBEITER



BRENNER GmbH & Co. KG

Mühlweg 5
89407 Dillingen-Fristingen
Germany
Fon 09071/5870-0
Fax 09071/ 5870-50
info@brennergmbh.de
www.brennergmbh.de

Please visit
<http://www.brennergmbh.de>
for the english version of this
brochure.